

FLAT STEEL WELDING FLANGES

FLAT STEEL WELDING FLANGES TECHNICAL DATA

GOST 12820-80

Construction, connecting dimensions, mass and OKP product classification codes

FLANGE DIMENSIONS

SEALING SURFACES

NOMINAL PRESSURE

MASS TABLES

OKP PRODUCT CODES

Technical reference prepared for product and project requirement review.

Confirm final material, dimensions, testing and documentation before ordering.

GOST 12820-80

Technical data navigation

Use the index below to open the corresponding technical section.

SECTION	CONTENTS	PAGE
Scope, construction and designation	Application range, flange construction, designation and connection sketch	4
Dimensions - PN 0.1 and 0.25 MPa	Tables 1 and 2: connecting dimensions and flange mass	5
Dimensions - PN 0.6 MPa	Table 3: diameter, thickness, bolt-hole and mass data	8
Dimensions - PN 1.0 and 1.6 MPa	Tables 4 and 5: connecting dimensions and flange mass	10
Dimensions - PN 2.5 MPa	Table 6: final dimensional and mass range	12

REFERENCE NOTE

Source dimensional values and footnotes are retained. Confirm the applicable material, grade, schedule and project specification before ordering.

GOST 12820-80

Technical data navigation

Use the index below to open the corresponding technical section.

SECTION	CONTENTS	PAGE
Technical requirements and notes	Manufacturing notes, tolerances, materials, marking and acceptance references	13
OKP product-code appendix - part 1	Round-flange classification codes by designation and steel group	14
OKP product-code appendix - part 2	Continued round and square flange classification codes	17
OKP product-code appendix - part 3	Final classification-code tables and appendix note	20

REFERENCE NOTE

Source dimensional values and footnotes are retained. Confirm the applicable material, grade, schedule and project specification before ordering.

УДК 621.643.412:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

НА P_y от 0,1 до 2,5 МПа
(от 1 до 25 кгс/см²)ГОСТ
12820—80*

Конструкция и размеры

Steel plane welded flanges for P_{nom}
from 0,1 to 2,5 МПа (from 1 to 25 kgf/cm²).
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 1255—67,
ГОСТ 9938—62,
ГОСТ 12827—67,
ГОСТ 12828—67ОКП 37 9941

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1980 г. № 2239 дата введения установлена

01.01.83Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92
№ 403

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, соединительных частей машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров на условное давление P_y от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²) и температуру среды от 203 до 573 К (от минус 70 до плюс 300 °С). Требования пп. 1; 2 (за исключением показателя «Масса»); 3; 6; 10; 11 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблицах 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

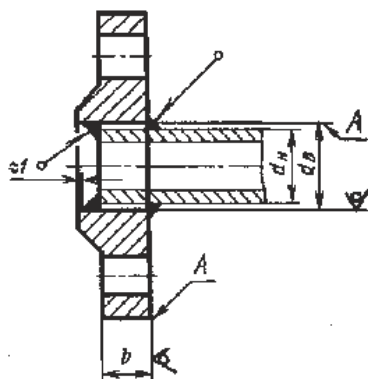
★

* Переиздание (декабрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1983 г., декабре 1987 г., сентябре 1989 г., апреле 1992 г.
(ИУС 6—83, 4—88, 12—89, 7—92).

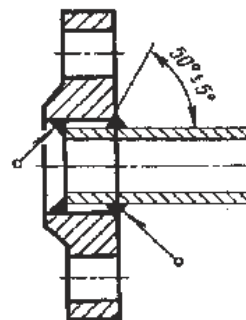
4—338

С. 2 ГОСТ 12820—80

Для P_y 0,1—1,0 МПа
(1—10 кгс/см²)



Для P_y 1,6—2,5 МПа
(16 и 25 кгс/см²)



Примечания:

1. Допускается обработка поверхностей A с шероховатостью $Ra \leq 100$ мкм.
2. Допускается выполнять угол фаски под сварной шов $(55 \pm 3)^\circ$.

Таблица 1

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см ²)					
	d_n	d_b	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	8	0,25	0,25	0,24
15	18	19		0,29	0,29	0,27
20	25	26	10	0,45	0,45	0,42
25	32	33		0,55	0,55	0,52
32	38	39		0,79	0,79	0,75
40	45	46		0,95	0,93	0,90
50	57	59		1,04	1,02	0,98
65	76	78	11	1,39	1,37	1,32
80	89	91		1,84	1,79	1,74
100	108 (А)	110		2,14	2,11	2,01
	114 (Б)	116		2,05	1,99	1,92

ГОСТ 12820—80 С. 3

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см ²)					
	d_{II}	d_s	b	Масса, кг		
				с соедини- тельным выступом	с высту- пом	с впади- ной
125	133 (А)	135	13	2,60	2,56	2,42
	140 (Б)	142		2,47	2,38	2,29
150	152 (А)	154		3,61	3,62	3,41
	159 (Б)	161		3,43	3,39	3,23
	168 (В)	170		3,20	3,09	3,00
(175)	194	196		3,77	3,73	3,55
200	219	222	15	4,73	4,69	4,48
(225)	245	245	17	5,93	5,95	5,64
250	273	273	18	6,95	6,92	6,62
300	325	325		9,33	9,22	8,79
350	377	377		10,45	10,33	9,87
400	426	426		11,64	11,51	9,96
(450)	480	480	20	14,56	14,35	13,82
500	530	530		16,01	15,86	15,15
600	630	630		21,35	21,03	20,08
(700)	720	720	21	29,15	28,73	27,13
800	820	820		36,63	36,15	34,14
(900)	920	920	23	44,20	—	—
1000	1020	1020	25	52,58		
1200	1220	1220		62,36		
1400	1420	1420	27	77,60		
1600	1620	1620		94,30		
(1800)	1820	1820	30	116,60		
2000	2020	2020	30	132,98		
(2200)	2220	2220	36	190,30		
2400	2420	2420	41	237,22		

4*

С. 4 ГОСТ 12820—80

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 0,6 МПа (6 кгс/см ²)					
	d_n	d_v	b	Масса, кг		
				с соедини- тельным выступом	с высту- пом	с впади- ной
10	14	15	10	0,31	0,31	0,30
15	18	19		0,33	0,33	0,32
20	25	26	12	0,53	0,53	0,51
25	32	33		0,64	0,64	0,62
32	38	39	13	1,01	1,02	0,98
40	45	46		1,21	1,19	1,16
50	57	59		1,33	1,30	1,27
65	76	78		1,63	1,60	1,55
80	89	91	15	2,44	2,40	2,35
100	108 (А)	110		2,85	2,81	2,72
	114 (Б)	116		2,73	2,66	2,60
125	133 (А)	135	17	3,88	3,84	3,70
	140 (Б)	142		3,68	3,59	3,50
150	152 (А)	154		4,63	4,65	4,43
	159 (Б)	161		4,39	4,36	4,19
	168 (Б)	170		4,09	3,98	3,89
(175)	194	196	19	5,36	5,33	5,14
200	219	222		5,89	5,86	5,65
(225)	245	245		6,60	6,60	6,29
250	273	273	20	7,67	7,64	7,34
300	325	325		10,28	10,18	9,74
350	377	377	22	12,58	12,45	12,00
400	426	426	24	15,20	15,07	14,53
(450)	480	480		17,25	17,04	16,52

ГОСТ 12820—80 С. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 0,6 МПа (6 кгс/см ²)					
	d_n	d_b	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
500	530	530	25	19,72	19,57	18,86
600	630	630		26,24	25,91	24,96
(700)	720	720	27	36,68	36,27	35,28
800	820	820		46,14	45,66	43,65
(900)	920	920	29	55,10	—	—
1000	1020	1020	31	64,36		
1200	1220	1220	34	99,03		
1400	1420	1420	43	161,45		
1600	1620	1620	48	203,05		

Таблица 3

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 1,0 МПа (10 кгс/см ²)					
	d_n	d_b	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	10	0,46	0,46	0,44
15	18	19		0,51	0,51	0,49
20	25	26	12	0,74	0,75	0,71
25	32	33		0,89	0,89	0,84
32	38	39	14	1,40	1,39	1,34
40	45	46	15	1,71	1,72	1,67
50	57	59		2,06	2,03	1,99

С. 6 ГОСТ 12820—80

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 1,0 МПа (10 кгс/см ²)					
	d_n	d_b	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
65	76	78	17	2,80	2,77	2,69
80	89	91		3,19	3,13	3,08
100	108 (А)	110	19	3,96	3,94	3,76
	114 (Б)	116		3,81	3,76	3,61
125	133 (А)	135	21	5,40	5,38	5,18
	140 (Б)	142		5,15	5,08	4,93
150	152 (А)	154		6,92	6,97	6,62
	159 (Б)	161		6,62	6,62	6,33
	168 (В)	170		6,24	6,17	5,95
(175)	194	196		7,32	7,31	7,02
200	219	222		8,05	8,04	7,71
(225)	245	245		9,30	9,30	9,05
250	273	273	23	10,65	10,66	10,22
300	325	325	24	12,90	12,89	12,21
350	377	377		15,85	15,79	14,96
400	426	426	26	21,56	21,51	20,49
(450)	480	480		22,76	22,68	21,67
500	530	530	28	27,70	28,02	26,86
600	630	630	31	39,40	39,26	37,48
(700)	720	720	34	59,46	58,58	56,45
800	820	820	37	79,16	77,89	76,08
(900)	920	920	40	94,13	—	—
1000	1020	1020	43	118,43		
1200	1222	1222	51	197,44		
1400	1420	1420	60	278,92		
1600	1620	1620	70	422,65		

ГОСТ 12820—80 С. 7

Таблица 4

Размеры в мм

Проход условный D_y	$P_y 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$					
	d_n	d_s	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	12	0,54	0,54	0,53
15	18	19		0,61	0,61	0,58
20	25	26	14	0,86	0,86	0,83
25	32	33	16	1,17	1,17	1,13
32	38	39		1,58	1,58	1,53
40	45	46	17	1,96	1,93	1,89
50	57	59	19	2,58	2,54	2,50
65	76	78	21	3,42	3,38	3,30
80	89	91		3,71	3,71	3,70
100	108 (А)	110	23	4,73	4,72	4,53
	114 (Б)	116		4,55	4,51	4,35
125	133 (А)	135	25	6,38	6,38	6,15
	140 (Б)	142		6,08	6,03	5,85
150	152 (А)	154		8,16	8,21	7,87
	159 (Б)	161		7,81	7,81	7,52
	168 (В)	170		7,36	7,29	7,07
(175)	194	196		8,64	8,63	8,34
200	219	222	27	10,10	10,21	9,88
(225)	245	245		11,70	12,08	11,66
250	273	273	28	14,49	14,48	14,06
300	325	325		17,78	17,59	17,12
350	377	377	30	22,88	22,65	21,99
400	426	426	34	31,00	30,76	29,94
(450)	480	480	38	39,64	39,08	38,55

С. 8 ГОСТ 12820—80

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 1,6 МПа (16 кгс/см ²)					
	d_n	d_s	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
500	530	530	44	57,01	56,17	55,74
600	630	630	45	80,03	79,03	78,80
(700)	720	720	47	84,21	84,34	83,06
800	820	820	49	104,41	103,15	101,34
(900)	920	920	54	128,60	—	—
1000	1020	1020	58	179,37		
1200	1220	1220	71	297,78		

Таблица 5

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 2,5 МПа (25 кгс/см ²)					
	d_n	d_s	b	Масса, кг		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	14	0,63	0,64	0,61
15	18	19		0,70	0,71	0,68
20	25	26	16	0,98	0,97	0,94
25	32	33		1,17	1,17	1,13
32	38	39	18	1,77	1,76	1,72
40	45	46	19	2,18	2,15	2,11
50	57	59	21	2,71	2,80	2,76
65	76	78		3,22	3,21	3,14
80	89	91	23	4,06	4,00	3,95

ГОСТ 12820—80 С. 9

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Проход условный D_y	P_y 2,5 МПа (25 кгс/см ²)					
	d_k	d_v	b	Масса, кг		
				с соедини- тельным выступом	с высту- пом	с впади- ной
100	108 (А)	110	25	5,92	5,89	5,72
	114 (Б)	116		5,72	5,66	5,52
125	133 (А)	135	27	8,26	8,25	8,23
	140 (Б)	142		7,94	8,07	7,91
150	152 (А)	154	27	10,51	10,50	10,22
	159 (Б)	161		10,12	10,07	9,83
	168 (В)	170		9,63	9,51	9,34
(175)	194	196	29	11,49	11,43	11,19
200	219	222		13,34	13,24	13,01
(225)	245	245	31	16,93	16,82	16,52
250	273	273		18,90	18,78	18,52
300	325	325	32	23,95	23,53	23,29
350	377	377	38	34,35	34,57	34,18
400	426	426	40	44,62	44,01	43,56
(450)	480	480	44	51,80	51,10	50,71
500	530	530	48	67,30	66,63	66,36
600	630	630	49	90,87	89,13	88,91
(700)	720	720	55	126,82	124,92	124,11
800	820	820	63	181,43	174,52	174,15

Примечания к табл. 1—5:

1. Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускаются применять для арматуры общего назначения.

2. Масса рассчитана по номинальным размерам фланца.

3. Фланцы должны изготавливаться с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80.

С. 10 ГОСТ 12820—80

Допускается изготовление фланцев с уплотнительными поверхностями исполнений 4, 5, 8 и 9.

Пример условного обозначения при заказе круглого стального плоского приварного фланца D_y 50 мм на P_y 1,0 МПа (10 кгс/см²) из стали 25, исполнения 1 (с соединительным выступом):

Фланец 1—50—10 ст. 25 ГОСТ 12820—80

То же, квадратного:

Фланец квадратный 1—50—10 ст. 25 ГОСТ 12820—80

При заказе фланцев с шипом-пазом под фторопластовые прокладки к условному обозначению следует добавлять букву Ф после обозначения условного давления.

При заказе фланцев D_y 100, 125, 150 мм к условному обозначению следует добавлять после обозначения условного прохода соответствующую букву из табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Фланцы рекомендуется изготовлять ковкой, штамповкой, методом кислородной и плазменно-дуговой резки, гибкой из полосового проката с последующей сваркой стыка.

Допускается изготовлять фланцы другими методами.

5. Предельные отклонения размеров:

d_b — по Н 14 (при получении штамповкой — по классу ГОСТ 7505—89);

b — для штампованных фланцев, а также изготовляемых методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка и горячей рихтовкой — по классу точности Т4 ГОСТ 7505—89. При этом допускается усиление шва, которое при определении предельного отклонения не учитывается.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

6. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

7. Допускается применение труб других диаметров.

8. Допускается для фланцев $D_y > 200$ мм расточка внутреннего диаметра по фактическому наружному диаметру трубы с зазором на сторону не более 2,5 мм; для фланцев $D_y \leq 200$ мм допускается выполнение внутреннего диаметра без зазора с трубой.

9. **(Исключен, Изм. № 2).**

10. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей и прокладок, а также маркировка, упаковка, транспортирование по ГОСТ 12816—80.

11. Коды ОКП указаны в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

КОДЫ ОКП

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно- стойкой стали
			Коды ОКП	
Круглые фланцы				
1—10—2,5;	2—10—2,5;	3—10—2,5	37 9941 4058 06	37 9941 5001 08
1—15—2,5;	2—15—2,5;	3—15—2,5	37 9941 4059 05	37 9941 5002 07
1—20—2,5;	2—20—2,5;	3—20—2,5	37 9941 4060 01	37 9941 5003 06
1—25—2,5;	2—25—2,5;	3—25—2,5	37 9941 4061 00	37 9941 5004 05
1—32—2,5;	2—32—2,5;	3—32—2,5	37 9941 4062 10	37 9941 5005 04
1—40—2,5;	2—40—2,5;	3—40—2,5	37 9941 4063 09	37 9941 5004 03
1—50—2,5;	2—50—2,5;	3—50—2,5	37 9941 4064 08	37 9941 5005 02
1—65—2,5;	2—65—2,5;	3—65—2,5	37 9941 4065 07	37 9941 5006 01
1—80—2,5;	2—80—2,5;	3—80—2,5	37 9941 4066 06	37 9941 5007 00
1—100—2,5;	2—100—2,5;	3—100—2,5	37 9941 4067 05	37 9941 5008 10
1—125—2,5;	2—125—2,5;	3—125—2,5	37 9941 4068 04	37 9941 5009 09
1—150—2,5;	2—150—2,5;	3—150—2,5	37 9941 4069 03	37 9941 5010 07
1—175—2,5;	2—175—2,5;	3—175—2,5	37 9941 4070 10	37 9941 5011 06
1—200—2,5;	2—200—2,5;	3—200—2,5	37 9941 4071 09	37 9941 5012 05
1—225—2,5;	2—225—2,5;	3—225—2,5	37 9941 4072 08	37 9941 5013 04
1—250—2,5;	2—250—2,5;	3—250—2,5	37 9941 4073 07	37 9941 5014 03
1—300—2,5;	2—300—2,5;	3—300—2,5	37 9941 4074 06	37 9941 5015 02

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно- стойкой стали
			Коды ОКП	
Круглые фланцы				
1—350—2,5;	2—350—2,5;	3—350—2,5	37 9941 4075 05	37 9941 5016 01
1—400—2,5;	2—400—2,5;	3—400—2,5	37 9941 4076 04	37 9941 5017 00
1—450—2,5;	2—450—2,5;	3—450—2,5	37 9941 4077 03	37 9941 5018 10
1—500—2,5;	2—500—2,5;	3—500—2,5	37 9941 4078 02	37 9941 5019 09
1—600—2,5;	2—600—2,5;	3—600—2,5	37 9941 4079 01	37 9941 5020 05
1—700—2,5;	2—700—2,5;	3—700—2,5	37 9941 4080 08	37 9941 5021 04
1—800—2,5;	2—800—2,5;	3—800—2,5	37 9941 4081 07	37 9941 5022 03
1—900—2,5;			37 9941 4082 06	37 9941 5023 02
1—1000—2,5			37 9941 4083 05	37 9941 5024 01
1—1200—2,5			37 9941 4084 04	37 9941 5025 00
1—1400—2,5			38 9941 4085 03	37 9941 5026 10
1—1600—2,5			37 9941 4086 02	37 9941 5027 09
1—1800—2,5			37 9941 4609 08	37 9941 5469 09
1—2000—2,5			37 9941 4610 04	37 9941 5470 05
1—2200—2,5			37 9941 4611 03	37 9941 5471 04
1—2400—2,5			37 9941 4612 02	37 9941 5472 03
Квадратные фланцы				
1—10—2,5;	2—10—2,5;	3—10—2,5	37 9955 4001 08	37 9955 5001 04
1—15—2,5;	2—15—2,5;	3—15—2,5	37 9955 4002 07	37 9955 5002 03
1—20—2,5;	2—20—2,5;	3—20—2,5	37 9955 4003 06	37 9955 5003 02

Продолжение

Обозначение фланца	Коды ОКП	
	Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно-стойкой стали
Квадратные фланцы		
1—25—2,5;	2—25—2,5;	3—25—2,5
1—32—2,5;	2—32—2,5;	3—32—2,5
1—40—2,5;	2—40—2,5;	3—40—2,5
1—50—2,5;	2—50—2,5;	3—50—2,5
1—65—2,5;	2—65—2,5;	3—65—2,5
1—80—2,5;	2—80—2,5;	3—80—2,5
1—100—2,5;	2—100—2,5;	3—100—2,5
Круглые фланцы		
1—10—6;	2—10—6;	3—10—6
1—15—6;	2—15—6;	3—15—6
1—20—6;	2—20—6;	3—20—6
1—25—6;	2—25—6;	3—25—6
1—32—6;	2—32—6;	3—32—6
1—40—6;	2—40—6;	3—40—6
1—50—6;	2—50—6;	3—50—6
1—65—6;	2—65—6;	3—65—6
1—80—6;	2—80—6;	3—80—6
1—100—6;	2—100—6;	3—100—6
1—125—6;	2—125—6;	3—125—6
1—150—6;	2—150—6;	3—150—6
	37 9955 4004 05	37 9955 5004 01
	37 9955 4005 04	37 9955 5005 00
	37 9955 4006 03	37 9955 5006 10
	37 9955 4007 02	37 9955 5007 09
	37 9955 4008 01	37 9955 5008 08
	37 9955 4009 00	37 9955 5009 07
	37 9955 4010 07	37 9955 5010 03
	37 9941 4087 01	37 9941 5028 08
	37 9941 4088 00	37 9941 5029 07
	37 9941 4089 10	37 9941 5030 03
	37 9941 4090 06	37 9941 5031 02
	37 9941 4091 05	37 9941 5032 01
	37 9941 4092 04	37 9941 5033 00
	37 9941 4093 03	37 9941 5034 10
	37 9941 4094 02	37 9941 5035 09
	37 9941 4095 01	37 9941 5036 08
	37 9941 4096 00	37 9941 5037 07
	37 9941 4097 10	37 9941 5038 06
	37 9941 4098 09	37 9941 5039 05

Продолжение

Обозначение фланца	Коды ОКП	
	Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно-стойкой стали
Круглые фланцы		
1—175—6;	2—175—6;	3—175—6
1—200—6;	2—200—6;	3—200—6
1—225—6;	2—225—6;	3—225—6
1—250—6;	2—250—6;	3—250—6
1—300—6;	2—300—6;	3—300—6
1—350—6;	2—350—6;	3—350—6
1—400—6;	2—400—6;	3—400—6
1—450—6;	2—450—6;	3—450—6
1—500—6;	2—500—6;	3—500—6
1—600—6;	2—600—6;	3—600—6
1—700—6;	2—700—6;	3—700—6
1—800—6;	2—800—6;	3—800—6
1—900—6;		
1—1000—6;		
1—1200—6		
1—1400—6		
1—1600—6		
Квадратные фланцы		
1—10—6;	2—10—6;	3—10—6
1—15—6;	2—15—6;	3—15—6

Продолжение

Обозначение фланца	Коды ОКП	
	Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно-стойкой стали
Квадратные фланцы		
1—20—6;	2—20—6;	3—20—6
1—25—6;	2—25—6;	3—25—6
1—32—6;	2—32—6;	3—32—6
1—40—6;	2—40—6;	3—40—6
1—50—6;	2—50—6;	3—50—6
1—65—6;	2—65—6;	3—65—6
1—80—6;	2—80—6;	3—80—6
1—100—6;	2—100—6;	3—100—6
Круглые фланцы		
1—10—10;	2—10—10;	3—10—10
1—15—10;	2—15—10;	3—15—10
1—20—10;	2—20—10;	3—20—10
1—25—10;	2—25—10;	3—25—10
1—32—10;	2—32—10;	3—32—10
1—40—10;	2—40—10;	3—40—10
1—50—10;	2—50—10;	3—50—10
1—65—10;	2—65—10;	3—65—10
1—80—10;	2—80—10;	3—80—10
1—100—10;	2—100—10;	3—100—10
1—125—10;	2—125—10;	3—125—10
1—150—10;	2—150—10;	3—150—10
	37 9955 4013 04	37 9955 5013 00
	37 9955 4014 03	37 9955 5014 10
	37 9955 4015 02	37 9955 5015 09
	37 9955 4016 01	37 9955 5016 08
	37 9955 4017 00	37 9955 5017 07
	37 9955 4018 10	37 9955 5018 06
	37 9955 4019 09	37 9955 5019 05
	37 9955 4020 05	37 9955 5020 01
	37 9941 4113 05	37 9941 5054 06
	37 9941 4114 04	37 9941 5055 05
	37 9941 4115 03	37 9941 5056 04
	37 9941 4116 02	37 9941 5057 03
	37 9941 4117 01	37 9941 5058 02
	37 9941 4118 00	37 9941 5059 01
	37 9941 4119 10	37 9941 5060 08
	37 9941 4120 06	37 9941 5061 07
	37 9941 4121 05	37 9941 5062 06
	37 9941 4122 04	37 9941 5063 05
	37 9941 4123 03	37 9941 5064 04
	37 9941 4124 02	37 9941 5065 03

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно- стойкой стали
			Коды ОКП	
Круглые фланцы				
1—175—10;	2—175—10;	3—175—10	37 9941 4125 01	37 9941 5066 02
1—200—10;	2—200—10;	3—200—10	37 9941 4126 00	37 9941 5067 01
1—225—10;	2—225—10;	3—225—10	37 9941 4127 10	37 9941 5068 00
1—250—10;	2—250—10;	3—250—10	37 9941 4128 09	37 9941 5069 10
1—300—10;	2—300—10;	3—300—10	37 9941 4129 08	37 9941 5070 06
1—350—10;	2—350—10;	3—350—10	37 9941 4130 04	37 9941 5071 05
1—400—10;	2—400—10;	3—400—10	37 9941 4131 03	37 9941 5073 03
1—500—10;	2—500—10;	3—500—10	37 9941 4132 00	37 9941 5074 02
1—600—10;	2—600—10;	3—600—10	37 9941 4133 01	37 9941 5075 01
1—700—10;	2—700—10;	3—700—10	37 9941 4616 09	37 9941 5476 10
1—800—10;	2—800—10;	3—800—10	37 9941 4617 08	37 9941 5477 09
1—900—10;			37 9941 4618 07	37 9941 5478 08
1—1000—10;			37 9941 4619 06	37 9941 5479 07
1—1200—10;			37 9941 4620 02	37 9941 5480 03
1—1400—10;			37 9941 4621 01	37 9941 5481 02
1—1600—10;			37 9941 4622 00	37 9941 5482 01
Квадратные фланцы				
1—10—10;	2—10—10;	3—10—10	37 9955 4021 04	37 9955 5021 00
1—15—10;	2—15—10;	3—15—10	37 9955 4022 03	37 9955 5022 10
1—20—10;	2—20—10;	3—20—10	37 9955 4023 02	37 9955 5023 09
1—25—10;	2—25—10;	3—25—10	37 9955 4024 01	37 9955 5024 08

Продолжение

Обозначение фланца	Коды ОКП	
	Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно-стойкой стали
Квадратные фланцы		
1—32—10;	2—32—10;	3—32—10
1—40—10;	2—40—10;	3—40—10
1—50—10;	2—50—10;	3—50—10
1—65—10;	2—65—10;	3—65—10
1—80—10;	2—80—10;	3—80—10
Круглые фланцы		
1—10—16;	2—10—16;	3—10—16
1—15—16;	2—15—16;	3—15—16
1—20—16;	2—20—16;	3—20—16
1—25—16;	2—25—16;	3—25—16
1—32—16;	2—32—16;	3—32—16
1—40—16;	2—40—16;	3—40—16
1—50—16;	2—50—16;	3—50—16
1—65—16;	2—65—16;	3—65—16
1—80—16;	2—80—16;	3—80—16
1—100—16;	2—100—16;	3—100—16
1—125—16;	2—125—16;	3—125—16
1—150—16;	2—150—16;	3—150—16
1—175—16;	2—175—16;	3—175—16
1—200—16;	2—200—16;	3—200—16
1—225—16;	2—225—16;	3—225—16

37 9955 4025 00

37 9955 5025 07

37 9955 4026 10

37 9955 5026 06

37 9955 4027 09

37 9955 5027 05

37 9955 4028 08

37 9955 5028 04

37 9955 4029 07

37 9955 5029 03

37 9941 4133 10

37 9941 5076 00

37 9941 4134 09

37 9941 5077 10

37 9941 4135 08

37 9941 5078 09

37 9941 4136 07

37 9941 5079 08

37 9941 4137 06

37 9941 5080 04

37 9941 4138 05

37 9941 5081 03

37 9941 4139 04

37 9941 5082 02

37 9941 4140 02

37 9941 5083 01

37 9941 4141 01

37 9941 5084 00

37 9941 4142 00

37 9941 5085 10

37 9941 4143 10

37 9941 5086 09

37 9941 4144 09

37 9941 5087 08

37 9941 4145 08

37 9941 5088 07

37 9941 4146 07

37 9941 5089 06

37 9941 4147 06

37 9941 5090 02

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно- стойкой стали
			Коды ОКП	
Круглые фланцы				
1—250—16;	2—250—16;	3—250—16	37 9941 4148 05	37 9941 5091 01
1—300—16;	2—300—16;	3—300—16	37 9941 4149 04	37 9941 5092 00
1—350—16;	2—350—16;	3—350—16	37 9941 4150 00	37 9941 5093 10
1—400—16;	2—400—16;	3—400—16	37 9941 4151 10	37 9941 5094 09
1—450—16;	2—450—16;	3—450—16	37 9941 4152 09	37 9941 5095 08
1—500—16;	2—500—16;	3—500—16	37 9941 4153 08	37 9941 5096 07
1—600—16;	2—600—16;	3—600—16	37 9941 4154 07	37 9941 5097 06
1—700—16;	2—700—16;	3—700—16	37 9941 4623 10	37 9941 5483 00
1—800—16;	2—800—16;	3—800—16	37 9941 4624 09	37 9941 5484 10
1—900—16;			37 9941 4625 08	37 9941 5485 09
1—1000—16;			37 9941 4626 07	37 9941 5486 08
1—1200—16;			37 9941 4627 06	37 9941 5487 07
Квадратные фланцы				
1—10—16;	2—10—16;	3—10—16	37 9955 4030 03	37 9955 5030 10
1—15—16;	2—15—16;	3—15—16	37 9955 4031 02	37 9955 5031 09
1—20—16;	2—20—16;	3—20—16	37 9955 4032 01	37 9955 5032 08
1—25—16;	2—25—16;	3—25—16	37 9955 4033 00	37 9955 5033 07
1—32—16;	2—32—16;	3—32—16	37 9955 4034 10	37 9955 5034 06
1—40—16;	2—40—16;	3—40—16	37 9955 4035 09	37 9955 5035 05
1—50—16;	2—50—16;	3—50—16	37 9955 4036 08	37 9955 5036 04
1—65—16;	2—65—16;	3—65—16	37 9955 4037 07	37 9955 5037 03
1—80—16;	2—80—16;	3—80—16	37 9955 4038 06	37 9955 5038 02

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно- стойкой стали
			Коды ОКП	
Круглые фланцы				
1—10—25;	2—10—25;	3—10—25	37 9941 4155 06	37 9941 5098 05
1—15—25;	2—15—25;	3—15—25	37 9941 4156 05	37 9941 5099 04
1—20—25;	2—20—25;	3—20—25	37 9941 4157 04	37 9941 5100 06
1—25—25;	2—25—25;	3—25—25	37 9941 4158 03	37 9941 5101 05
1—32—25;	2—32—25;	3—32—25	37 9941 4159 02	37 9941 5102 04
1—40—25;	2—40—25;	3—40—25	37 9941 4160 09	37 9941 5103 03
1—50—25;	2—50—25;	3—50—25	37 9941 4161 08	37 9941 5104 02
1—65—25;	2—65—25;	3—65—25	37 9941 4162 07	37 9941 5105 01
1—80—25;	2—80—25;	3—80—25	37 9941 4163 06	37 9941 5106 00
1—100—25;	2—100—25;	3—100—25	37 9941 4164 05	37 9941 5107 10
1—125—25;	2—125—25;	3—125—25	37 9941 4165 04	37 9941 5108 09
1—150—25;	2—150—25;	3—150—25	37 9941 4166 03	37 9941 5109 08
1—175—25;	2—175—25;	3—175—25	37 9941 4167 02	37 9941 5110 04
1—200—25;	2—200—25;	3—200—25	37 9941 4168 01	37 9941 5111 03
1—225—25;	2—225—25;	3—225—25	37 9941 4169 00	37 9941 5112 02
1—250—25;	2—250—25;	3—250—25	37 9941 4170 07	37 9941 5113 01
1—300—25;	2—300—25;	3—300—25	37 9941 4171 06	37 9941 5114 00
1—350—25;	2—350—25;	3—350—25	37 9941 4172 05	37 9941 5115 10
1—400—25;	2—400—25;	3—400—25	37 9941 4173 04	37 9941 5116 09
1—450—25;	2—450—25;	3—450—25	37 9941 4174 03	37 9941 5117 08
1—500—25;	2—500—25;	3—500—25	37 9941 4175 02	37 9941 5118 07
1—600—25;	2—600—25;	3—600—25	37 9941 4628 05	37 9941 5488 06
1—700—25;	2—700—25;	3—700—25	37 9941 4629 04	37 9941 5489 05
1—800—25;	2—800—25;	3—800—25	37 9941 4630 00	37 9941 5490 01

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно- стойкой стали
			Коды ОКП	
Квадратные фланцы				
1—10—25;	2—10—25;	3—10—25	37 9955 4039 05	37 9955 5039 01
1—15—25;	2—15—25;	3—15—25	37 9955 4040 01	37 9955 5040 08
1—20—25;	2—20—25;	3—20—25	37 9955 4041 00	37 9955 5041 07
1—25—25;	2—25—25;	3—25—25	37 9955 4042 10	37 9955 5042 06
1—32—25;	2—32—25;	3—32—25	37 9955 4043 09	37 9955 5043 05
1—40—25;	2—40—25;	3—40—25	37 9955 4044 08	37 9955 5044 04
1—50—25;	2—50—25;	3—50—25	37 9955 4045 07	37 9955 5045 03

В случае изготовления фланцев с уплотнительной поверхностью шип—паз (исполнения 4, 5, 8 и 9) коды ОКП сохраняются.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Send your requirement

Send a drawing, product list, size, material grade, standard, schedule or wall thickness, testing and project document requirements.

EMAILinfo@lkipiping.com**WHATSAPP**[+86 139 0327 9556](https://wa.me/8613903279556)**TECHNICAL RESOURCES**www.lkipiping.com/technical/

RESPONSE AND DOCUMENT COORDINATION

Initial enquiries are answered within 24 hours, including weekends, by email or WhatsApp. Drawing review, material/standard matching and project document requirements can be discussed and organized with the buyer. Third-party inspection can be buyer-nominated or coordinated on request.

ADDRESS

Longtan Industrial Zone, Yanta Road, Yanshan County, Cangzhou City,
Hebei Province, China